



8L-ЭЛЛ 7

85

M20x2-7H**

A

Rz40
√(√)

Модуль	m	8
Число зубьев	z	48
Нормальный	-	ГОСТ 13755-81
исходный контур	-	
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности	-	7-C
по ГОСТ 1643-81	-	
Постоянная хорды зуба	$\overline{S_c}$	11097
Высота до постоянной хорды	$\overline{h_c}$	6,4
хорды	-	
Делительный диаметр	d	384
Обозначение чертежа	4 ТПЗ-76	
сопряжённой вилки		

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± 2.
2. *Размеры для справок
3. **Резьбу уточнить по масленке, устанавливаемой на ободу.
4. Отверстия $\phi 25$ производить совместно с сопрягаемой ободкой черт. 4 ТПЗ-77.
5. Термообработка рабочих поверхностей зубьев 35 ... 40 НРС.
6. Чертеж разработан на основании обмерных работ по образцу.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ободка зубчатая соединительной муфты привода ВР-2.		
Разработ	Зачерчен	Модиф.	12.10.2023				
Проб.	Андреев						
Техн.пр.							
Исполн.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Упр.	Иванов						
4 ТПЗ-78					Лист	Маска	Масштаб
							1:2,5
					Лист	Листов	1
					СИС-4		
					ОФ "КВАРЦ Групп"		

Копировать

Формат А3